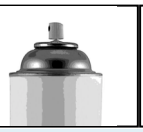
FLASH INOX

NETTOYANT LUSTRANT ALIMENTAIRE



Utilisation multi positions

NSF

Point d'éclair 70°C

▶Préparation active à base de nettoyant de très haute pureté et d'huiles minérales raffinées codex blanches répondant aux normes de la pharmacopée européenne.

▶Convient pour le nettoyage et la protection des surfaces inoxydables (inox poli, brossé, polymiroir), y compris les surfaces en contact avec les denrées alimentaires.

▶Redonne propreté et brillance aux éléments traités : fours, éviers, hottes, mobilier, machines de fabrication, rampes d'escaliers, ascenseurs, équipements de cuisine collective....

▶Laisse un effet protecteur invisible hydrophobe sur les surfaces nettoyées qui retarde l'accrochage des salissures et protège contre l'oxydation, la corrosion et l'apparition de la rouille.

▶Utilisable en milieu alimentaire : Enregistrement NSF dans la catégorie H1 : lubrifiant pour contact fortuit avec les aliments.

▶Non volatil.

▶Ne tache pas.

▶Sans silicones.

▶Sans abrasif, ne raye pas les surfaces.

▶Neutre, n'attaque pas les alliages légers ou surfaces métalliques délicates, surfaces peintes, inoxydables polis ou brossés.

▶Haut pouvoir nettoyant grâce à une basse tension superficielle, enlève rapidement les traces de doigts, les salissures, les auréoles, …

▶Evite le spectre laissé par les projections de gouttelettes d'eau après leur séchage.

LIEUX D'UTILISATION

Nettoyage et entretien des surfaces chromées, inoxydables, brillants ou satinés, des aluminiums anodisés des mobiliers et décors métalliques, présentoirs, machines, hottes et meubles de cuisines, rampes d'escaliers, cages d'ascenseurs…dans les ateliers de fabrication, magasins de ventes d'équipements de cuisines, installateurs, magasins de ventes de denrées alimentaires, en GMS, en industrie agroalimentaire, cuisines collectives, selfs services, ateliers de préparations de plats cuisinés, ateliers de conditionnement, bars, restaurants, hôtels….

MODE D'EMPLOI

Eliminer préalablement les salissures importantes. Agiter l'aérosol avant utilisation. S'utilise en toutes positions, y compris tête en bas.
Vaporiser une fine couche de FLASH INOX à 15 - 20 cm de la surface à traiter.
Nettoyer soigneusement à l'aide d'un chiffon doux non pelucheux, dans le sens du polissage du métal.
Terminer en lustrant avec un chiffon sec et non pelucheux.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Générateur d'aérosol prêt à l'emploi.
Volume net : 500 ml.
Masse volumique : 790 g/l +/- 20 g/l.
Réaction chimique : neutre.
Point d'éclair : 70 °c afnor coupe fermée.
Inflammabilité : p. E supérieur à 61 °c.
Odeur : inodore
Couleur : incolore
Tension superficielle : 30,1 dyne / cm
Gaz propulseur : Propulseur hydrocarboné

CONDITIONS D'EMPLOI :

Consulter les précautions d'emploi sur l'emballage ou la FDS.

Nous ne saurions être responsables pour toutes applications du produit autres que celles exprimées dans cette notice.

FT1020006170040-0615

Vous souhaitez une démonstration : contactez votre commercial ou appelez-nous au 02.32.96.93.93	Nos fiches de données de sécurité sont disponibles 24h/24 sur Internet à l'adresse : **www.quickfds.com**	**www.purodor-marosam.com**

Purodor – Marosam - ZI – Route de Bourgtheroulde - 27670 BOSC ROGER EN ROUMOIS - Tél : 02 32 96 93 93 - Fax : 02 35 78 58 02